Suelo Técnico

MAMPORT

Ficha Técnica

¿Quienes somos?

Soluciones para acabado de interiores.

MAMPORT ofrece soluciones para la configuración del espacio interior. La empresa da respuesta a las distintas necesidades del cliente, ya se trate de la configuración interior de un edificio nuevo o de la renovación de uno ya existente; proyecto pequeño o de más envergadura.

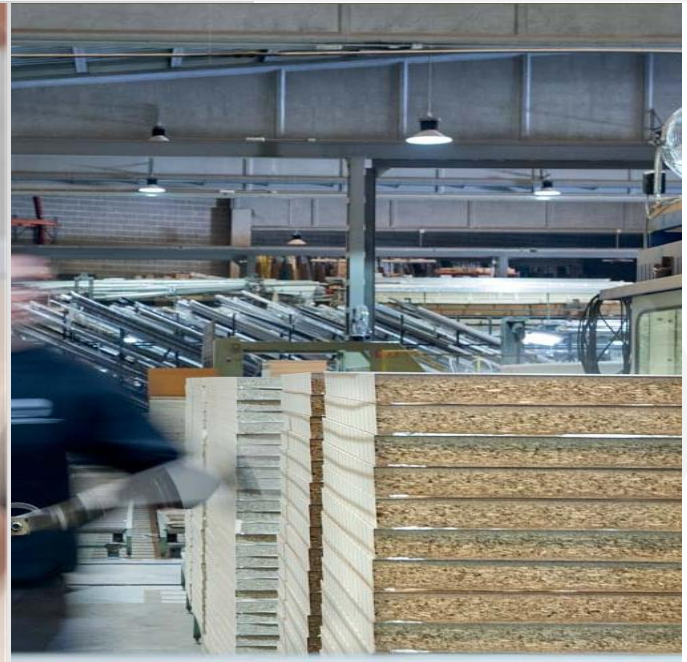
Esta flexibilidad se basa en las características de nuestros productos desmontables y reutilizables, de nuestros sistemas de producción – integrados y de gran capacidad – y de nuestra red de distribución.

Ofrecemos un servicio de proximidad en todas las fases del proyecto diseño, instalación y atención post-venta a través nuestras empresas homologadas en España. Todo ello nos ha permitido alcanzar una posición de liderazgo en el sector del interiorismo.

. El suelo elevado registrable es un sistema constructivo que nos permite llevar todas las instalaciones a cada uno de los puestos de trabajo de forma limpia y ordenada.

Características Generales

- Pavimento compuesto por losetas apoyadas sobre pedestales de acero cincado.
- Pedestales regulables en altura, para responder a las necesidades del suelo.
- Facilita el paso de instalaciones bajo el pavimento y evita obras de albañilería.
- Amplio abanico de posibilidades a nuestra disposición, tanto en acabado superior como en el núcleo de las losetas que serán diferentes según los requerimientos del cliente y del uso al que se destinen.
- Toda la superficie del pavimento es registrable para que podamos acceder a las instalaciones levantando una loseta. Podemos cambiar la ubicación o añadir nuevos puestos de trabajo de forma sencilla.

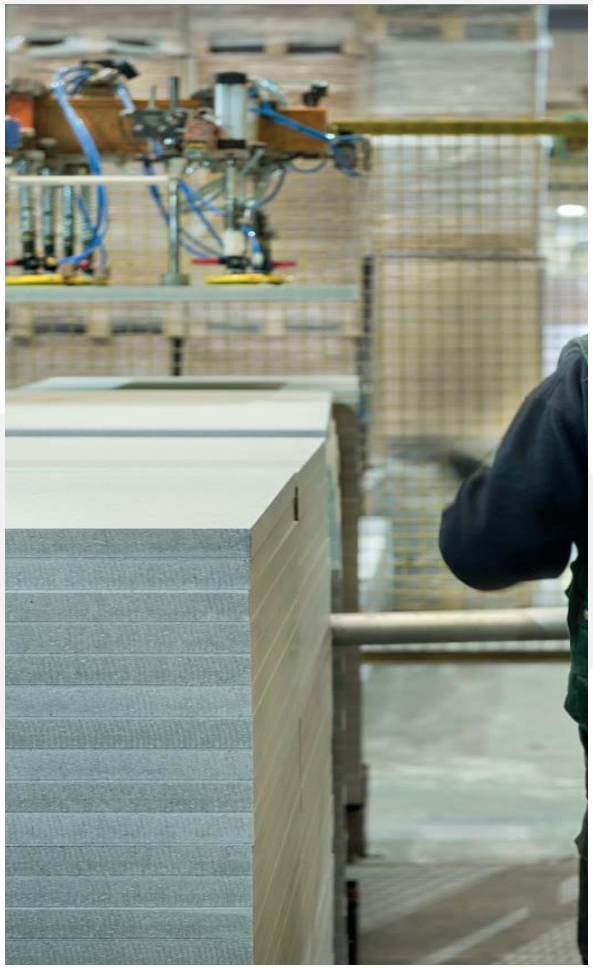


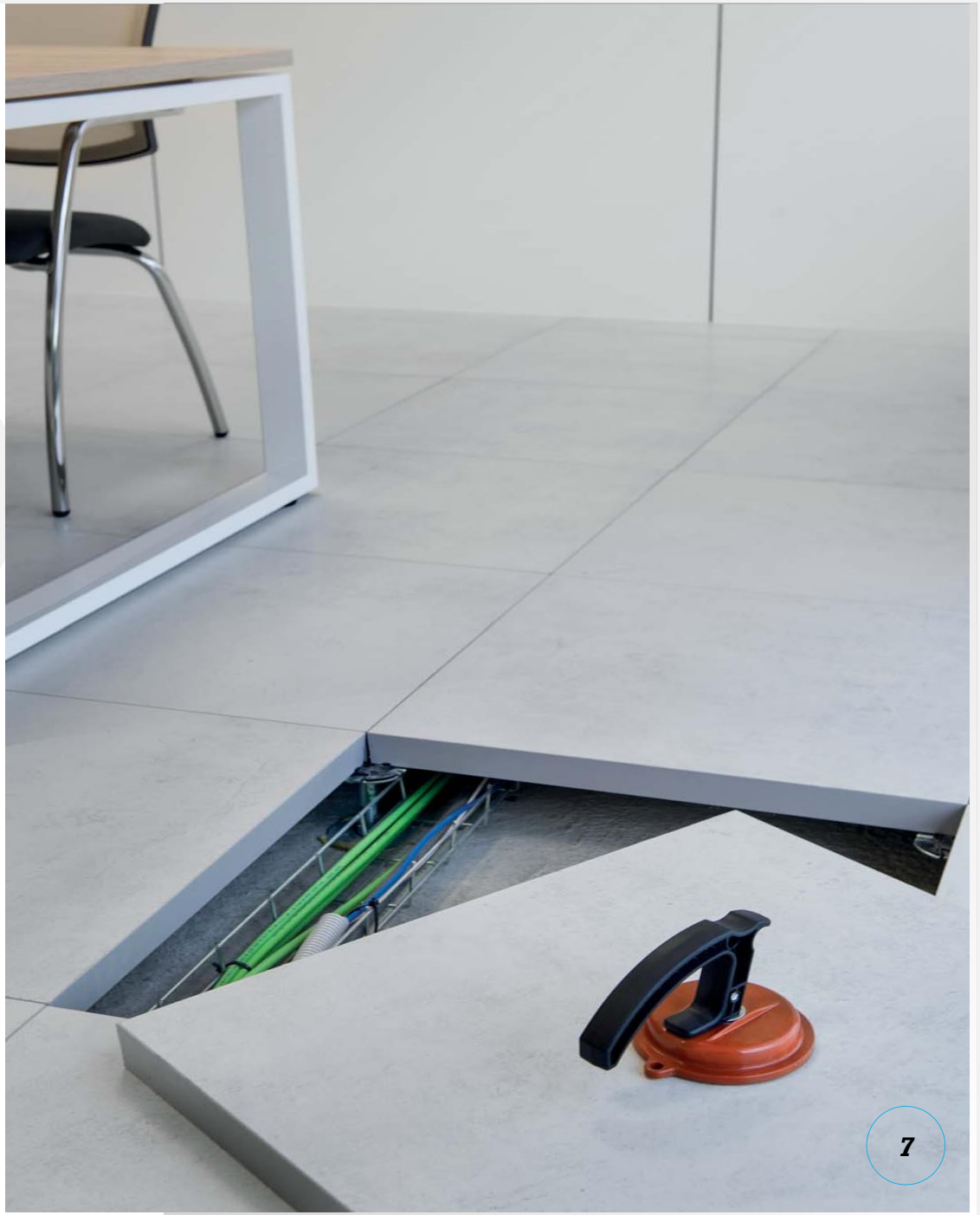
LOSETA AGLOMERADO		Acabado inferior			Recubrimiento
		ALUMINIO	BANDEJA	PAPEL KRAFT	CHAPA GALVANIZADA
Acabado superior	ESTRATIFI-CADO	✓	✓	-	-
	PVC	✓	✓	-	✓
	LINOLEOUM	✓	✓	-	✓
	OVERLAY	-	-	✓	-
	ALUMINIO	✓	-	-	-
	CHAPA GAL-VANIZADA	-	✓	-	✓
	CERÁMICO	✓	✓	✓	-
	MOQUETA	-	-	-	✓

NUCLEO DE AGLOMERADO

El núcleo de aglomerado se compone de un 100% de madera reciclada. Los cantos se chapan en ABS autoextinguenté de 0 , 4 5mm. En la parte inferior podemos encolar una lámina de aluminio de 50 micras o bien una bandeja de acero galvanizado. Podemos encapsular la placa mediante dos bandejas de chapa galvanizada para la posterior aplicación de revestimientos autoposantes.

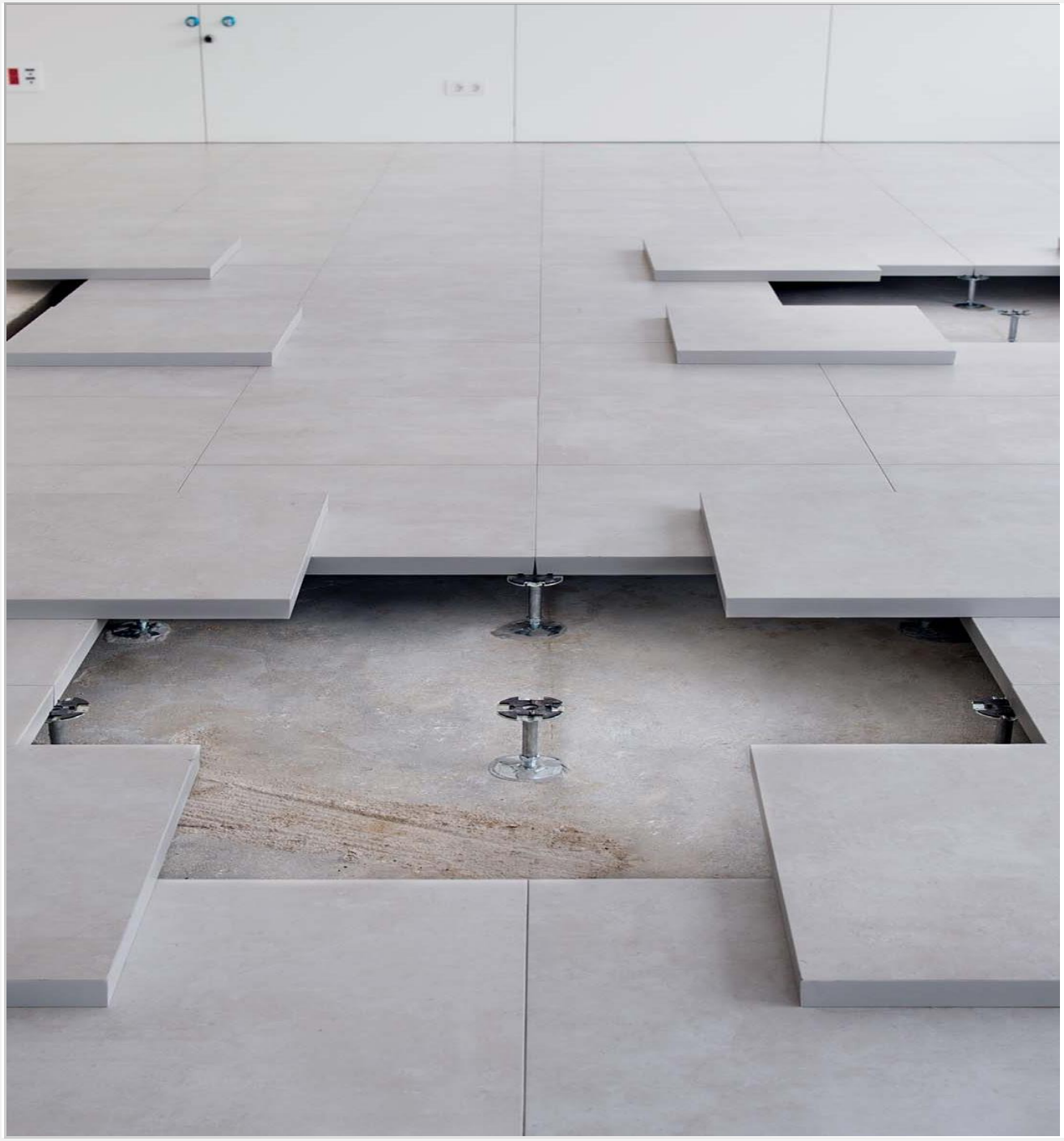
LOSETA SULFATO CÁLCICO		Acabado inferior	
		ALUMINIO	BANDEJA
Acabado superior	ESTRATIFICADO	✓	✓
	PVC	✓	✓
	LINOLEOUM	✓	✓
	OVERLAY	-	-
	ALUMINIO	✓	-
	CHAPA GALVANIZADA	-	✓
	CERÁMICO	✓	✓

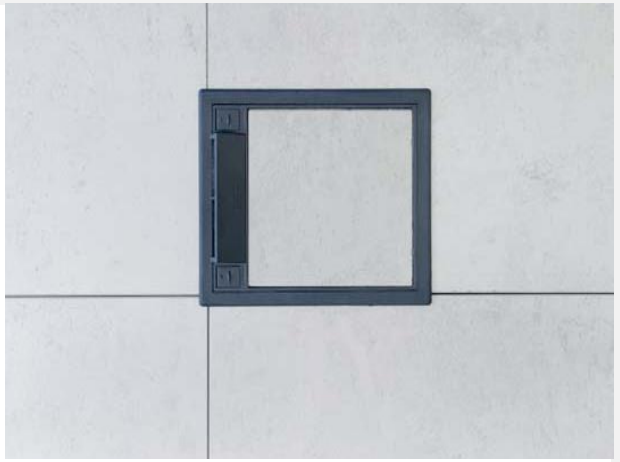




NUCLEO DE SULFATO DE CALCIO

El sulfato de calcio se compone celulosa de papel reciclado mezclada con yeso. La reacción a fuego es clase A1 y se pueden alcanzar valores de resistencia a fuego de hasta EI 60 en 38 mm de espesor. Su densidad es de hasta 1600 kg / m3 por lo que es también un buen aislante térmico y acústico.





La estructura regulable de soporte en acero zincado se compone de pies y travesaños. Las bases se fijan a la solera mediante cola de resinas sintéticas. Los travesaños se fijan por presión a la estructura formando una cuadrícula de 600x600 sobre la que reposan las placas de suelo elevado.

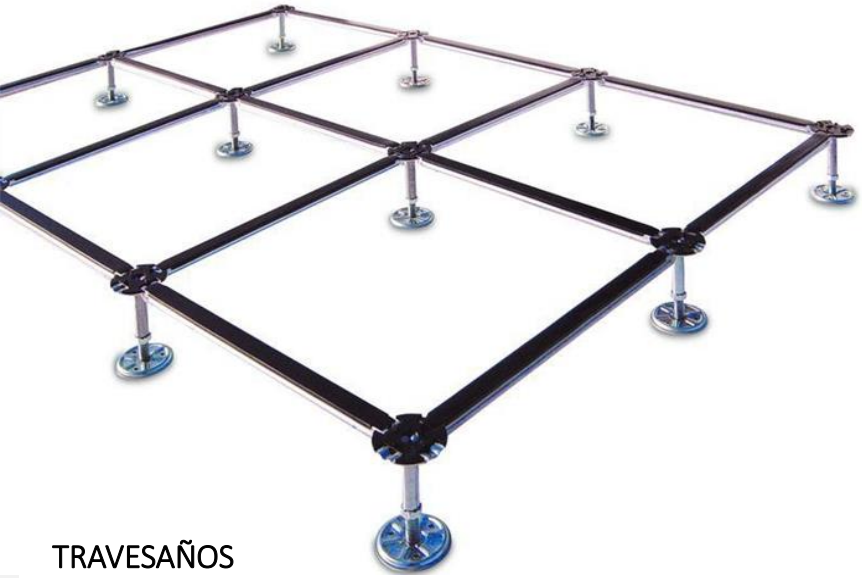
COMPONENTES BÁSICOS DEL SUELO TÉCNICO

BASES

• Tipo BSK: Compuesta por un disco de 90mm de diámetro de acero cincado de 2 mm de espesor, taladrada y soldada para barra roscada de regulación M16 sin tuercas.

•Tipo BS: Compuesta por un disco de 90mm de diámetro de acero cincado de 2 mm de espesor, taladrada y soldada para barra roscada de regulación M16 con tuercas con muescas que fijan la altura del conjunto.

•Tipo BB: Compuesta por un disco de 90mm de diámetro de acero cincado de 2 mm de espesor, taladrada y unida mecánicamente a un tubo calibrado de 20 mm de diámetro y 2 mm de espesor. La parte superior esta perforada para fijar a suelo con colas o tornillos.



TRAVESAÑOS

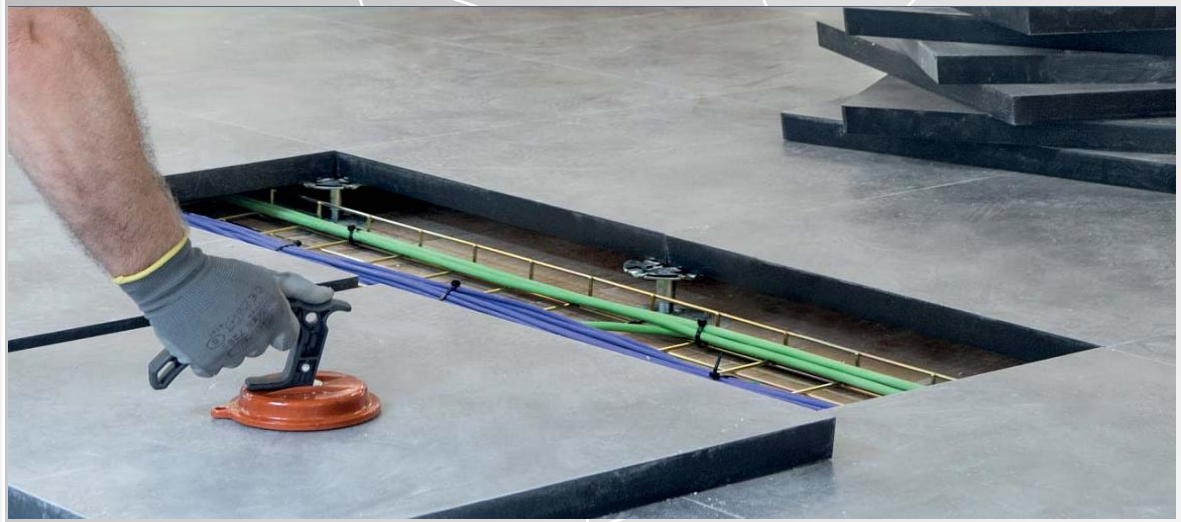
• Los travesaños son de 542mm de largo y llevan una goma superior que amortigua. Es la pieza encargada de la distribución de las cargas.

TESTAS

•Tipo TF : Compuesta por un disco de lamina de acero de 3mm de espesor, troquelada y plegada con nervaduras para conseguir la máxima resistencia. Encajar mediante 2 surcos los travesaños de conexión y posicionar la almohadilla de polietileno.

•Tipo TS: Compuesta por un disco de lamina de acero de 3mm de espesor, troquelada y plegada con nervaduras para conseguir la máxima resistencia. El disco esta soldado a un disco de acero cincado de 20mm de diámetro externo de 2mm de espesor en el que se ha hecho un muesca que bloquea la rotación de la testa

•Tipo TT: Compuesta por un disco de lamina de acero de 3mm de espesor, troquelada y plegada con nervaduras para máxima resistencia. Para eso se le ha fijado mecánicamente mediante remaches una barra roscada M16 con tuercas de 9mm de alto.



El suelo técnico está especialmente indicado para centros de proceso de datos en los que la cantidad de instalaciones es considerable. Las rejillas metálicas permiten conducir los cableados de forma ordenada.

ACABADOS SUELO TECNICO

CERÁMICO

El acabado cerámico nos aporta gran resistencia a la abrasión, a los agentes químicos y facilidad de limpieza. Su gran diversidad de acabados nos permitirá combinar suelos normales con suelos ele vados. Es totalmente resistente a fuego .

ESTRATIFICADOS

El laminado de alta presión (HPL) está compuesto por láminas de papel kraft impregnadas en resinas y una capa de papel decorativo . Todo ello es sometido a altas presiones y temperatura que le dan el acabado final. Con ello se obtiene un revestimiento con óptima resistencia al desgaste , a los arañazos y el choque , fácilmente limpiable y que admite los productos químicos de limpieza e incluso los disolventes orgánicos. Totalmente impermeable .

VINÍLICOS

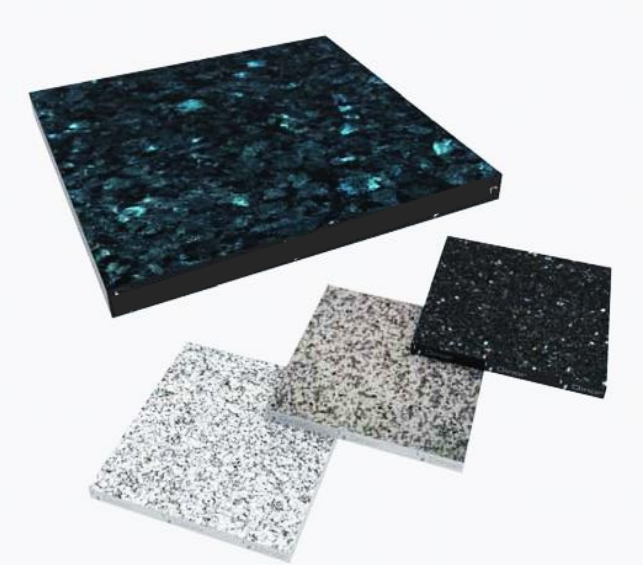
El PVC es una mezcla homogénea de materiales plásticos con recubrimiento superior de poliuretano reforzado. Proporciona buena resistencia al desgaste, apto para sillas de ruedas, con amortiguación de pisadas, higiénico, con poco mantenimiento y una extensa gama de colores.

LINÓLEO

El linóleo es un material compuesto básicamente por productos naturales. Sus ventajas más destacables son la amortiguación acústica, buen aislamiento térmico, permanentemente antiestático, difícilmente inflamable, resistente a las temperaturas, sólido a la luz y totalmente biodegradable .

OVERLAY

Se trata de un acabado en que se aplican las tecnologías de la fabricación de parquet laminado sobre una base de aglomerado . Se adhiere papel decorativo al panel mediante resinas fenólicas y posteriormente se aplica un overlay protector a la capa superior .



PIEDRA NATURAL

La naturaleza nos regala un producto con personalidad propia, con alta durabilidad y mínima absorción de agua. Debido a su gran densidad, retiene tanto el calor como el frío un mayor tiempo. Podremos combinar la versatilidad de un suelo técnico con la nobleza de un pavimento de mármol o granito.

MOQUETA

El acabado en moqueta proporciona confort acústico a la oficina al reducir la reverberación y absorber el ruido de las pisadas. Proporciona también aislamiento térmico, tanto para frío como para calor. El amplio abanico de calidades y acabados nos permite utilizarla como elemento decorativo .

MADERA NATURAL

La madera natural habla por si misma. Un revestimiento de 4mm de espesor con barniz de alta resistencia en formato de 600x600 formando lamas, tablillas o en una sola pieza con el tipo de madera que elijamos. Un acabado de alta gama y con gran protagonismo en la decoración.

ENCAPSULADO

La loseta está revestida con dos bandejas de chapa galvanizada engarzadas entre si mediante un sistema de doble pliegue. Este acabado está indicado para oficinas de alquiler en las que el revestimiento autoposante será aportado por el usuario .

ALUMINIO

La lámina de aluminio nos permite proteger el núcleo de la placa para la posterior instalación de revestimientos autoposantes.

MAMPORT, S.A

info@mamport.com.pa

www.mamport.com.pa